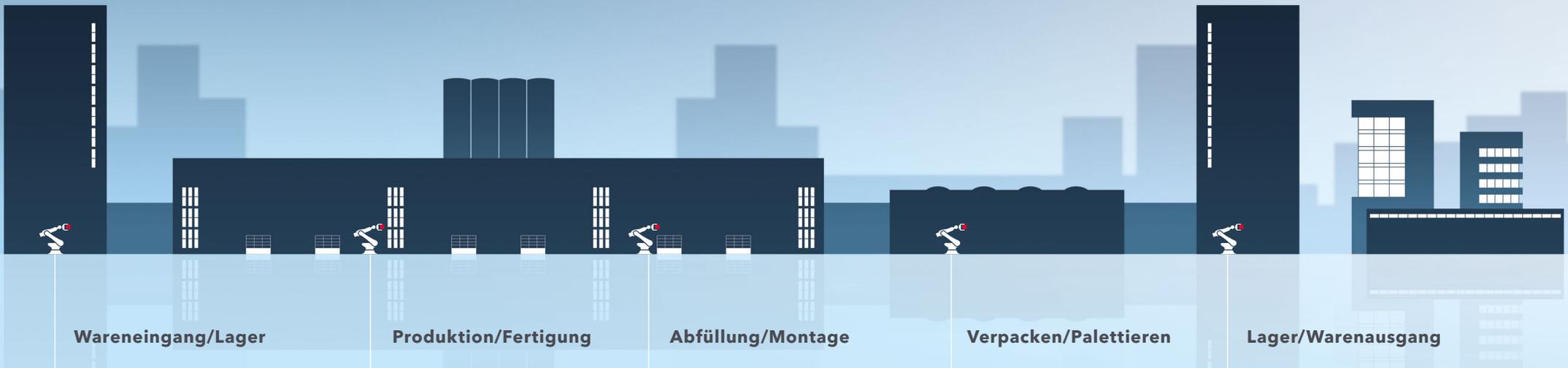


Robotersysteme für alle Fabrikbereiche

als integrierbare Einzelsysteme oder schlüsselfertige Gesamtanlagen



Kartons



Rollen



Kisten



Kanister



Säcke



Eimer



Trays



Fässer

... und jedes andere Handling!

DAS UNTERNEHMEN

INHALTSVERZEICHNIS

KOCH Robotersysteme **4-5**

- Historie 4
- Philosophie 5

Unsere Leistungen **6-13**

- Highlights & Vorteile der KOCH-Anlagen 6
- Leistungsspektrum: Planung, Realisierung & Service 7
- Integrierbare Einzelsysteme oder schlüsselfertige Gesamtanlagen 8
- Handling, Verpacken, Palettieren 10

Referenzen **14**

KOCH

Robotersysteme



Ulli Koch, Geschäftsführer und Reinhard Koch, Berater der Geschäftsführung

»Wir können nur gemeinsam erfolgreich sein – mit unseren Kunden, Lieferanten und dem eigenen Team.«

Reinhard Koch, Berater der Geschäftsführung

INNOVATIONEN UND WACHSTUM SEIT 1978

Ziel und Motivation unserer Arbeit seit der Firmengründung 1978 ist es unsere Kunden durch Fabrik-Automation bei der Steigerung ihrer Wettbewerbsfähigkeit zu unterstützen.

1978 Gründung der KOCH Industrieanlagen GmbH in Neuwied als Verkaufs- und Ingenieurbüro für Förder- und Automationssysteme durch Reinhard Koch. Entwicklung unseres Know-hows in den Bereichen System-Engineering, Automation und Projektmanagement.

1994 Start als Robotersystemhaus: Lieferung des ersten Robotersystems.

1998 Bezug des neuen Firmengebäudes in Dernbach, mit ausreichend Platz für zukünftige Erweiterungen.

2005 Ulli Koch, Sohn des Firmengründers Reinhard Koch, wird zweiter Geschäftsführer. Die Nachfolge wird somit frühzeitig geregelt.

2006 Erweiterung des Bürogebäudes und Vergrößerung der Montagehalle 1.

2007 Gründung der KOCH Robotersysteme München GmbH & Co. KG mit den Geschäftsführern Jan-Henning Röseler und Ulli Koch.

2011 Auslieferung des 300. Robotersystems und Eingang des bisher größten Auftrages über ca. 6,0 Mio. € für einen Kunden in den USA.

2012 DIN ISO 9001:2008-Zertifizierung. Bau und planmäßige Einweihung der neuen Montagehalle 2 mit 1.200 m².

2013 Aufstockung des Bürogebäudes.

2016 Einführung von EcoVadis, um zuverlässige, weltweit anerkannte Nachhaltigkeitsbewertungen und -Einblicke zu erhalten.

2017 Gründung der Firma KOCH Systemy Zrobotyzowa-ne Polska Sp. z o.o. mit Sitz in Mníchus, Polen.

2018 Bau eines zweiten Bürogebäudes, Fusion der KOCH Robotersysteme München GmbH & Co. KG in die KOCH Industrieanlagen GmbH.

2021 Trotz der weltweit grassierenden COVID-19 Pandemie kann KOCH eine Umsatz-Steigerung verzeichnen. Ebenso vertrauen immer mehr Unternehmen aus der Converting-Branche auf Robotersysteme von KOCH.

2023 Ulli Koch, Sohn des Firmengründers Reinhard Koch, übernimmt die alleinige Verantwortung der Geschäftsführung. Reinhard Koch bleibt dem Unternehmen weiterhin als Berater der Geschäftsführung erhalten.

PHILOSOPHIE

Mit unseren Robotersystemen für alle Fabrikbereiche erzielen unsere Kunden nachhaltige Wettbewerbsvorteile. Diese resultieren vor allem aus

- Kosteneinsparungen dank hoher Anlagenverfügbarkeit und geringem Wartungsaufwand
- Zukunftssicherheit durch einfache Anpassung an neue Produkte und Einsatzgebiete

Unser Team aus motivierten und hoch qualifizierten Mitarbeitern ist Grundstein unseres Erfolgs.

Die Basis unserer Entscheidungen, unseres Handelns und unseres Erfolgs, setzt sich aus folgenden Bausteinen zusammen:

GEMEINSAM ZUM ZIEL

Mitarbeitern, Kunden, Lieferanten und Partnern begegnen wir mit Fairness, Respekt, Freundlichkeit und Hilfsbereitschaft. Durch diese partnerschaftliche Zusammenarbeit erreichen wir gemeinsam die gesteckten Ziele.

DURCH SPITZENLEISTUNG ZUM ERFOLG

Unser eigener Anspruch fordert permanente Bestleistung des Teams – ganz zum Nutzen unserer Kunden. Top-Leistungen sichern im Wettbewerb nachhaltigen Erfolg.

KUNDENORIENTIERUNG IM FOKUS

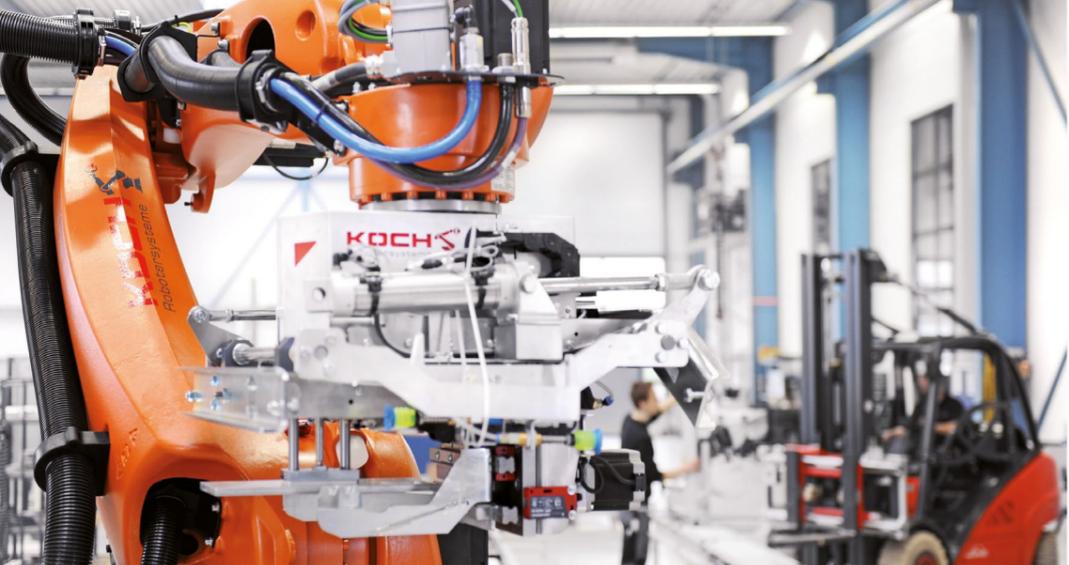
Mehr begreifen, mehr bewegen – Kundenbegeisterung schaffen! Im Fokus unseres Handelns stehen die Aufgabenstellungen unserer Kunden, deren sorgfältige Analyse zur Entwicklung individueller, zukunftsorientierter Lösungen führt.

QUALITÄT DURCH ANSPRUCH

Wir stellen höchste Ansprüche an die Qualität und die kontinuierliche Verbesserung unserer Prozesse, Robotersysteme und Dienstleistungen. Dieser Anspruch gilt gleichwohl für unsere Mitarbeiter und Lieferanten.

KONZENTRATION AUF DIE KERNKOMPETENZ

Automation mit Robotersystemen – auf diese Kernkompetenz konzentrieren wir uns ganz bewusst.



»Nur mit unseren qualifizierten, motivierten Mitarbeitern sowie der hohen Qualität und Flexibilität unserer Systeme und Dienstleistungen können wir Sie, als Kunden, begeistern.«

Ulli Koch, Geschäftsführer



HIGHLIGHTS & VORTEILE DER KOCH-ANLAGEN

Eine zukunftssichere Produktion durch flexible, hochverfügbare, leistungsstarke KOCH-Anlagen:

- anwendungsspezifische Komplettlösungen aus einer Hand
- in nahezu jeden Prozessablauf integrierbar – auch nachträglich
- ausgestattet mit allen erforderlichen Schnittstellen
- Anbindung an übergeordnete Prozessleitsysteme
- produktspezifische Robotergreifer und Sonderkonstruktionen
- ausgereifte Steuerungen mit Softwaremodulen für hohe Funktionssicherheit und einfache, sichere Bedienung
- Produktionssicherheit über den gesamten Lebenszyklus der Anlage
- einfache Anpassung an neue Produkte und Einsatzgebiete

UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

Wir bieten Ihnen den Rundumservice für Robotersysteme und Gesamtanlagen von der Lösungsentwicklung über Realisierung, Montage, Inbetriebnahme, Schulung und After-Sales-Service über den gesamten Lebenszyklus der Anlage.

Eine optimale Projektabwicklung erreichen wir mit Hilfe unseres offensiven KOCH-Projektmanagements. Dies sorgt während des gesamten Projektverlaufs für termingenaue Realisierung und Erreichung der Projekt-Ziele.

Die drei Säulen unseres Leistungsspektrums sind Planung, Realisierung und Service.

PLANUNG

Die sorgfältige Analyse der Aufgabenstellung und Randbedingungen unserer Kunden ist die Grundlage für die Entwicklung der optimalen, anwenderspezifischen Lösung. Dazu gehören Machbarkeitsstudien mit Simulationen und Vorversuchen in unserer Roboter-Testhalle.

REALISIERUNG

Unser Konstruktions-Team entwickelt und konstruiert Robotergreifer sowie die erforderlichen Sonderkonstruktionen.

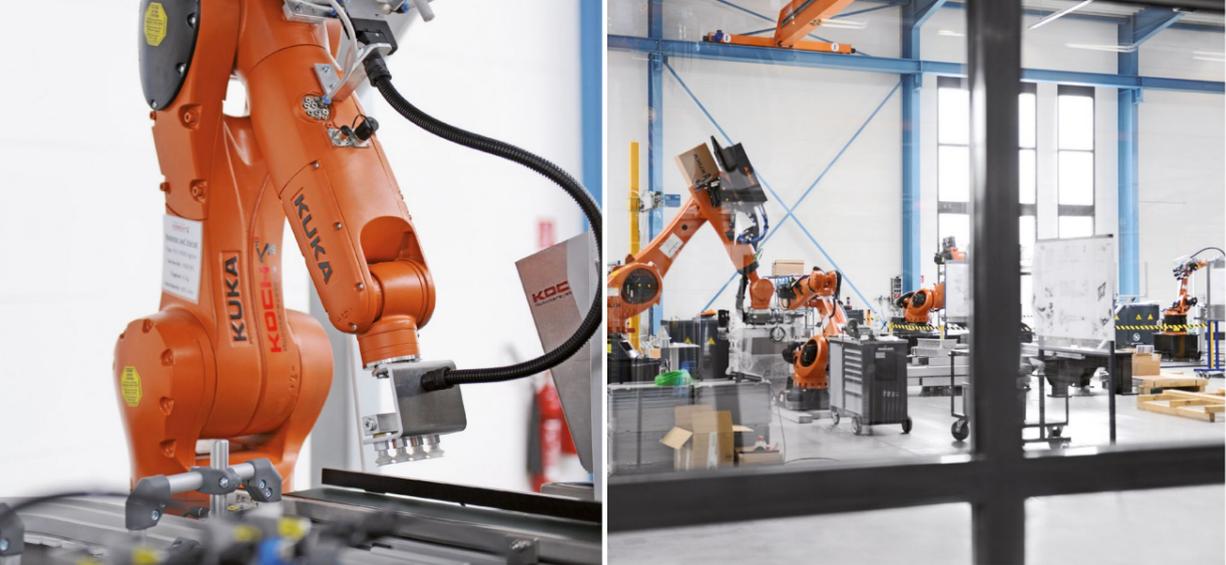
Die modular aufgebauten Programme für Roboter, Anlagen-SPS und Schnittstellen, werden von unseren E-Technik- und Software-Teams realisiert.

Nach erfolgreichen Tests der Sonderkonstruktionen und Schlüsselmodule in unseren Montagehallen wird die Gesamtanlage von unserem Team mechanisch und elektrisch im Werk unseres Kunden montiert.

SERVICE

Nach sorgfältiger Schulung der Kundenmitarbeiter aus Produktion und Instandhaltung erfolgt die betriebsbereite Übergabe.

Wir gewährleisten den bestmöglichen Service von der Mechanik über die Elektronik bis zur Software über den gesamten Lebenszyklus der Anlage. Auf Wunsch bieten wir Wartungs- und Full-Service-Verträge.



*»Ihre Anforderung ist unsere Aufgabe.
Wir liefern individuelle Lösungen –
zugeschnitten auf jede Unternehmens-
größe und -ausrichtung.«*

Klaus Groß, Technischer Leiter



INTEGRIERBARE EINZELSYSTEME ODER SCHLÜSSELFERTIGE GESAMTANLAGEN?

Gemeinsam mit Ihnen realisieren wir Ihre individuelle Lösung zum Handling, Verpacken, Palettieren sowie zum Kommissionieren und zur Maschinenverkettung. Abhängig von Ihren Anforderungen und Wünschen liefern wir Ihnen integrierbare Einzelsysteme oder schlüsselfertige Gesamtanlagen.

INTEGRIERBARE EINZELSYSTEME

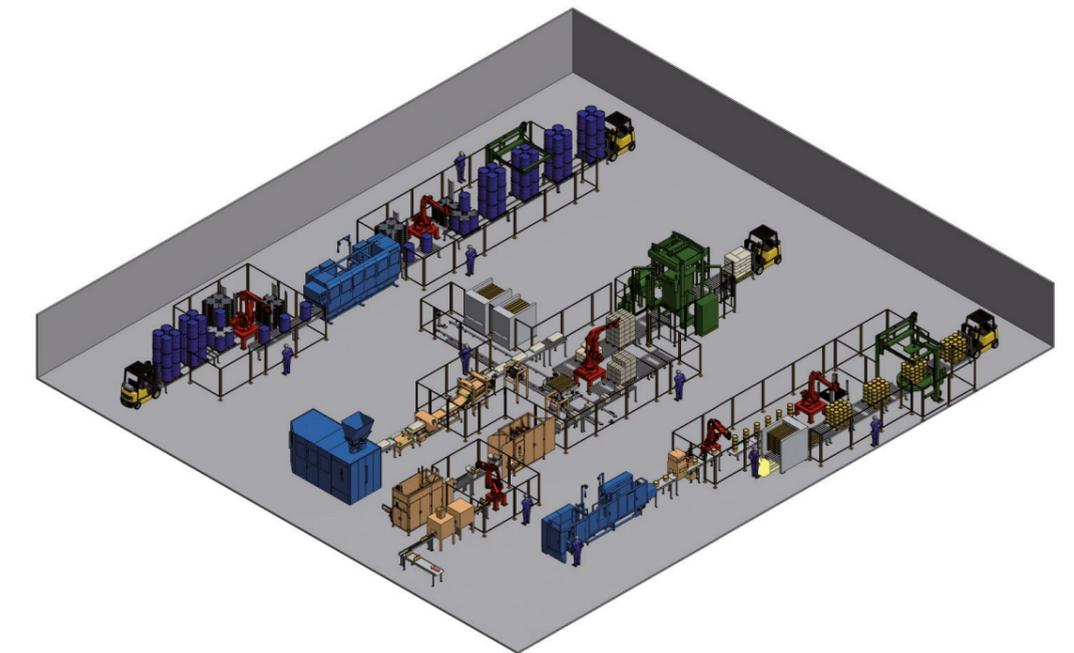
Die kleinen und flexibel einsetzbaren Roboterzellen helfen Ihnen bestehende Produktionslinien schrittweise zu automatisieren. Neben individuell geplanten Einzelsystemen bieten wir Ihnen auch preiswerte Standard-Palettiersysteme – die KOCH PalletSystems – für unterschiedliche Gebinde und Leistungen an.

In die Entwicklung unserer KOCH PalletSystems sind anspruchsvolle Vorgaben aus der Konsumgüterindustrie sowie mehr als 20 Jahre Spezialisierung auf flexible und effiziente Industrierobotersysteme eingeflossen.

SCHLÜSSELFERTIGE GESAMTANLAGEN

Als Generalunternehmer übernehmen wir für Sie die komplette Planung, Projektierung und Realisierung Ihrer kundenspezifischen Fertigungs- und Verpackungslinien, z. B. von der Abfüllung bis zur versandfertigen, kommissionierten Vollpalette.

Somit können Sie sich auf Ihr Tagesgeschäft konzentrieren, während wir als zentraler Ansprechpartner für alle Gewerke die notwendigen Schnittstellen – mechanisch wie elektrisch – koordinieren.



»Schon Anfang der 90er Jahre haben wir uns auf das Roboterhandling für Verpacken, Palettieren, Kommissionieren sowie das Be- und Entladen von Maschinen spezialisiert. Heute können wir auf unser langjähriges Know-how aufbauen.«

Ulli Koch, Geschäftsführer



HANDLING, VERPACKEN, PALETTIEREN

Sie haben die Wahl: Möchten Sie Ihre Produkte von integrierbaren Einzelsystemen oder schlüsselfertigen Gesamtanlagen von KOCH bewegen lassen?

Ganz gleich für welche Lösung Sie sich entscheiden: Alle KOCH-Systeme bieten eine hohe Zuverlässigkeit, ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis, eine einfache Bedienung und höchste Flexibilität, insbesondere für künftige Änderungen.

SÄCKE

Mit unseren ausgereiften Greifersystemen für sämtliche Sacktypen von 5 - 50 kg bieten wir Ihnen das passende System für alle Leistungsanforderungen.



ROLLEN

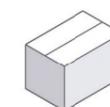
Hochflexible Anlagen für die Converting-Industrie: Palettieren von unverpackten sowie verpackten Folienrollen mit den unterschiedlichsten Abmessungen, wahlweise stehend oder liegend, mit Innen- oder Außengriff.



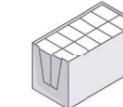
KARTONS & TRAYS

Wir entwickeln Ihre produktspezifische Lösung, egal ob als Klemm-, Saug- oder Gabelgreifer.

Je nach Leistungsanforderung kommen Einzel-, Reihen- oder Lagengreifer, bei Bedarf mit Robotervorgruppierung,



zum Einsatz. Dabei ist die Anbindung von mehreren Verpackungslinien auf einen Roboter möglich. Mit unserer Software »KOCH-EasyPallet« können auch komplexe Stapelbilder vom Kunden selbst erstellt werden.



FLASCHEN / KANISTER

Individuelle Lösungen für das Aus- und Einpacken von Flaschen, Kanistern und ähnlichen Gebinden sowie deren Depalettierung und Palettierung gehören zu unserem Leistungsspektrum.





FÄSSER

Wir haben erfolgreich bewegt: Fässer, Kannen, Trommeln von 60 - 220 l Inhalt, leer und gefüllt. Mit KOCH-Kombigreifern oder Greifer-Wechselsystemen können von einem Roboter auch unterschiedliche Gebindearten mit und ohne Greiferwechsel palettiert und kommissioniert werden.



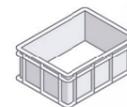
EIMER

Wir liefern die passende Lösung für Hobbocks, Blech- und Kunststoffeimer (oval, rund oder rechteckig), als Einzel-, Reihen- sowie Säulenpalettierung, bei Bedarf mit Vorgruppier- und Drehstationen.



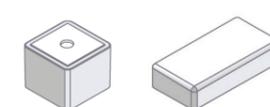
KLEINLADUNGSTRÄGER (KLT) / KISTEN

De- und Palettieraufgaben für Kunststoffkisten mit oder ohne Deckel gehören genauso zu unserem Leistungsumfang, wie deren Befüllen und Entleeren: Wir liefern Ihnen die passende Lösung zu Ihrer Logistikanforderung - gerne auch mit angegliedertem automatischem Kistenlager.



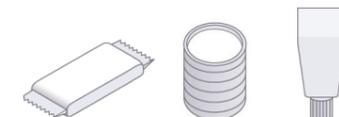
BALLEN/STEINE

Beton, Holz, Schamotte, Ton, Kautschuk, Feuerfestmassen, Silicon, etc. - auch für diese Materialien in unterschiedlichsten Formen bieten wir Ihnen das passende Robotersystem, maßgeschneidert nach Ihren Anforderungen.



FLOWPACKS / DOSEN / TUBEN

Egal, ob Sie verschiedene Flowpacks, Tuben oder andere Kleingebinde sortenrein verpacken oder mischen wollen, mit unseren hochflexiblen Robotersystemen liefern wir Ihnen die passende Lösung.



... UND JEDES ANDERE HANDLING

Ihr Produkt war nicht dabei? Maßgeschneiderte Sonderanlagen sind bei uns der Normalfall. Wir stellen uns gerne auf Ihr Produkt, Ihre Branche und Ihre Aufgabenstellung ein. Gemäß unserem Leitsatz „Mehr begreifen · Mehr bewegen!“ entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen individuelle, zukunftsorientierte Lösungen. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.





Realisierte Produkte

Säcke
Beutel
Eimer 5 - 30 l
Kanister
Dosen
Fässer bis 200 l
Hobbocks bis 60 kg
Trommeln / fibre drums
Chemie-PE-Flaschen 0,2 - 2 l

Getränke-Flaschen
Getränke-Kanister: Wasser und Bier
Kartons
Display-Kartons
Milchtrays
Papier- und Folienrollen
Dämmstoff-Platten und -Rollen
Holz-Trennwände, Türen, Möbelteile
Stahlringe, Großwäzlager

Motorblöcke
Felgen und Räder
Schaltgestängehebel
Bremsbeläge
Bremszangen
Verteilerblöcke
Kautschukballen
Silikon-Riegel
Keramische Massen

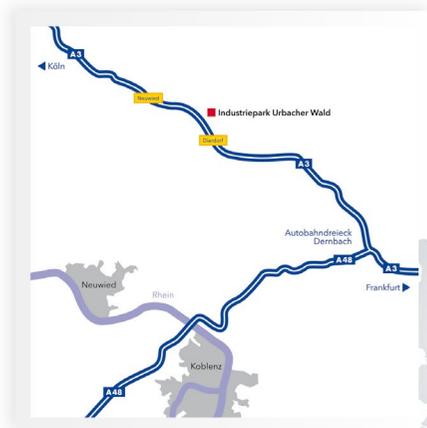
Ton-Pflanzgefäße
Salzlecksteine
Feuerfeststeine
Glasbausteine
Schieferplatten
Proben

REFERENZKUNDEN REALISIRTER ANLAGEN

Von Säcken über Kartons und Dosen bis hin zu Bremszangen - in der Chemischen, Automotive- und Konsumgüterindustrie sowie vielen weiteren Industriezweigen: Seit mehr als 30 Jahren sammeln wir Know-how auf dem Gebiet der Fabrikautomation. In dieser Zeit haben wir unzählige Teile, Produkte und Gebinde für Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen erfolgreich gehandhabt, in Maschinen eingelegt, entnommen, abgefüllt, verpackt, palettiert und depalettiert, kommissioniert, transportiert.

Nachstehend finden Sie eine Auswahl an Referenzkunden.





ANFAHRT & KONTAKT

FIRMENZENTRALE

KOCH Industrieanlagen GmbH
Ringstraße 9
D-56307 Dernbach

T +49 2689 9451-0
F +49 2689 9451-550
box@koch-roboter.de
www.koch-roboter.de

